PAT-NO:

JP02003187211A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2003187211 A

TITLE:

BASE MATERIAL FOR PAPER IC CARD

HAVING NON-CONTACT

COMMUNICATING FUNCTION

PUBN-DATE:

July 4, 2003

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MAEKAWA, HIROICHI KAKUHARI, YOKO

N/A N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DAINIPPON PRINTING CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP2001387795

APPL-DATE: December 20, 2001

INT-CL (IPC): G06K019/077, B42D015/10, G06K019/07,

H01Q001/38

# ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a base material for a paper IC card on which a non- contact IC tag label which can be used for a game and for an educational material is mounted.

SOLUTION: The base material 1 for the paper IC card is characterized by printing outer shapes 121, 122 of antenna patterns separated into two chips like a frame on a paper base material surface for card, defining the inside of the frame as a paint-out area by conductive materials and mounting an IC tag
label 11 having a non-contact communicating function on the
surface where the
outer shapes of the antenna patterns are printed or a
position brought into
contact or approximated to both antenna patterns on the
other surface.

COPYRIGHT: (C) 2003, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-187211 (P2003-187211A)

(43)公開日 平成15年7月4日(2003.7.4)

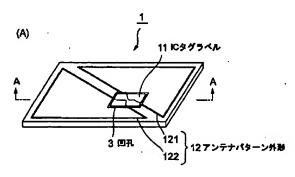
(51) Int.Cl.7		識別記号	FI	テーマコード(参考)	
G06K	19/077		B 4 2 D 15/10	521 20005	
B 4 2 D	15/10	5 2 1		551C 5B035	
		5 5 1	H01Q 1/38	5 J O 4 6	
G06K	19/07		G06K 19/00	K	
H01Q	1/38			Н	
			審查請求未請求	R 請求項の数5 OL (全 6 頁)	
(21)出願番号		特顧2001-387795(P2001-387795)	(71)出顧人 000002	000002897	
			大日本	印刷株式会社	
(22)出顧日		平成13年12月20日(2001.12.20)		新宿区市谷加賀町一丁目1番1号	
			(72)発明者 前川	博一	
			東京都	<b>新宿区市谷加賀町一丁目1番1号</b>	
				印刷株式会社内	
			(72)発明者 覚張	葉子	
			東京都	新宿区市谷加賀町一丁目1番1号	
			大日本	印刷株式会社内	
			(74)代理人 100111		
			弁弾士	金山 聡	
				最終頁に統	

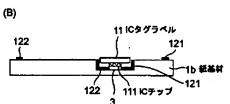
## (54) 【発明の名称】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカード用基材

# (57)【要約】

【課題】 ゲーム用や教材用として使用できる非接触 I Cタグラベルを装着した紙製 I Cカード用基材を提供する。

【解決手段】 本発明の紙製ICカード用基材1は、カード用の紙基材面に、2片に分離したアンテナパターン外形121,122を枠状に印刷し、当該枠内を導電性材料による塗りつぶし領域とし、アンテナパターン外形を印刷した面または他の面であって双方のアンテナパターンに接触または近接する位置に非接触通信機能を有するICタグラベル11を装着したことを特徴とする。





1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 カード用の紙基材面に、2片に分離した アンテナパターン外形を枠状に印刷し、当該枠内を導電 性材料による塗りつぶし領域とし、アンテナパターン外 形を印刷した面であって双方のアンテナパターンに接触 する位置に非接触通信機能を有するICタグラベルを装 着したことを特徴とする非接触通信機能を有する紙製 I Cカード用基材。

【請求項2】 カード用の紙基材面に、2片に分離した アンテナパターン外形を枠状に印刷し、当該枠内を導電 10 性材料による塗りつぶし領域とし、アンテナパターン外 形を印刷しない面であって双方のアンテナパターンに近 接する位置に非接触通信機能を有するICタグラベルを 装着したことを特徴とする非接触通信機能を有する紙製 ICカード用基材。

【請求項3】 アンテナパターン外形の枠状印刷を導電 性インキにより印刷したことを特徴とする請求項1また は2記載の非接触通信機能を有する紙製 I Cカード用基

【請求項4】 非接触通信機能を有する I Cタグラベル 20 を紙基材に設けた凹孔内に装着したことを特徴とする請 求項1または2記載の非接触通信機能を有する紙製IC カード用基材。

【請求項5】 導電性材料が鉛筆または鉛筆芯を用いた 筆記用具により塗工されることを特徴とする請求項1ま たは2記載の非接触通信機能を有する紙製ICカード用 基材。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、低コストで遊技 30 なる。 用途や教材用途に使用できる紙製 I Cカード用基材に関 する発明である。具体的には、紙カード基材に非接触通 信のためのアンテナパターン外形を枠状に印刷し当該枠 内を導電性材料により塗りつぶし自在にし、かつ非接触 通信機能を有するICタグラベルを装着した紙製ICカ ード用基材に関する。導電性材料による塗りつぶし方に より変化するICカードの機能を用いて自由な遊び方等 に供しようとするものである。

#### [0002]

【従来技術】非接触通信機能を有する遊技用カードやト 40 レーディングカードは既に知られている。このものは、 一般的にはプラスチッチカードにICチップを装着し、 アンテナやICチップを保護するためにオーバーシート を積層した形態となっており、安価な紙基材のものは用 いられていない。また、ICカードは一般に完成した形 態のものが提供されており、未完成の状態からカードの 一部をエンドユーザーが手を加えて自由に設計、製作す ることで、特性を変化させることができるものは提供さ れていなかった。本願出願人による特願2001-278694号 は、紙基材からなるが、完成品を用いて使用するもので 50 外形121,122が枠状に印刷されている。アンテナ

特性を変化させることができるものではない。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明では、 ICカードとして、アンテナパターンにICタグラベル を装着する非接触ICカードを使用し、カード基材も紙 を使用するICカードにおいて、アンテナパターンを外 形の枠形状のみ設け、枠内を使用者が自由に塗りつぶし することにより特性を変化させて、自由な遊び方を楽し もうとするものである。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため の本発明の要旨の第1は、カード用の紙基材面に、2片 に分離したアンテナパターン外形を枠状に印刷し、当該 枠内を導電性材料による塗りつぶし領域とし、アンテナ パターン外形を印刷した面であって双方のアンテナパタ ーンに接触する位置に非接触通信機能を有するICタグ ラベルを装着したことを特徴とする非接触通信機能を有 する紙製ICカード用基材、にある。この場合は、アン テナパターン面にICタグラベルが装着された紙製IC カードとなる。

【0005】上記課題を解決するための本発明の要旨の 第2は、カード用の紙基材面に、2片に分離したアンテ ナパターン外形を枠状に印刷し、当該枠内を導電性材料 による塗りつぶし領域とし、アンテナパターン外形を印 刷しない面であって双方のアンテナパターンに近接する 位置に非接触通信機能を有するICタグラベルを装着し たことを特徴とする非接触通信機能を有する紙製ICカ ード用基材、にある。この場合は、アンテナパターンの 反対面にICタグラベルが装着された紙製ICカードと

【0006】上記において、アンテナパターン外形の枠 状印刷を導電性インキにより印刷しても良いし、非接触 通信機能を有するICタグラベルを紙基材に設けた凹孔 内に装着しても良い。また、導電性材料は鉛筆または鉛 **筆芯を用いた筆記用具により塗工されたものであれば、** 手軽にアンテナパターンを形成できる。

#### [0007]

【発明の実施の形態】本発明の紙製ICカード用基材に ついて図面を参照して説明する。図1は、非接触通信機 能を有する紙製 I Cカードの第1の実施形態、図2は、 第2の実施形態を示す。いずれも、(A)は、ICタグ ラベル11面側からの斜視図、(B)は、(A)のA-A線における断面図を示している。図3は、図1におい て凹孔内の詳細断面を示している。各断面図における厚 み方向の縮尺は拡大して図示している。図4は、図1 (A) においてアンテナパターン外形内を塗りつぶした 後の状態を示している。

【0008】図1の第1の実施形態では、紙製ICカー ド1のICタグラベル11面側に、アンテナパターンの パターンの外形は2片の直角三角形状パターン121, 122に図示されているが、アンテナの機能を果たす限 り三角形状に限られず任意の形状にすることができる。 凹孔3は必須のものではないが、凹孔内にICタグラベ ル11を装着する場合はカードの平面性を良くすること ができる。凹孔3を設ける場合は、双方のアンテナパタ ーン外形が近接する位置に設け、当該凹孔内にICタグ ラベル11をアンテナパターン外形に接触するように装 着している。

【0009】図2の第2の実施形態では、紙製1Cカー 10 ド用基材1のICタグラベル11側とは反対側の面に、 アンテナパターンの外形121,122が印刷されてい る。そのため、アンテナパターン外形は点線で表示して いる。そして、双方のアンテナパターンが近接する位置 であって、アンテナパターンの外形121,122とは 反対側の紙基材1b面に、ICタグラベル11を装着し ている。ICタグラベル11には、導電性アンテナにI Cチップ付きラベルを貼付することにより機能する静電 結合方式の非接触 I C タグ「インターポーザ」を使用す る。第2の実施形態では、リーダライタ上にICカード 20 を載置した場合、アンテナ間の距離が接近し交信が容易 となる利点がある。この場合は、ICチップ111とア ンテナパターン121,122間が電気的に直接導通す ることは無いが、後述するように静電結合的に接続して アンテナの機能を果たすことができる。

【0010】アンテナパターンの外形121,122の 印刷は、導電性インキであっても、単に外形を示す非導 電性インキによる形状であっても構わない。単に、塗り つぶしする領域を指定するだけだからである。ただし、 第1の実施形態の場合でICタグラベルの下面となる部 30 分は後からアンテナの塗りつぶしをすることができない ので、また、第2の実施形態であっても確実な接続のた めに、ICタグラベルの下面となる部分のみはあらかじ め導電性インキで印刷して、当該枠形状にICタグラベ ルのアンテナパターンが接触または近接するようにIC タグラベルを装着するのが好ましい。

【0011】アンテナパターンの外形121,122を 例えば、導電性のオフセット印刷とする場合は、導電性 材料、樹脂、溶剤からなるインキを使用する。樹脂とし ては、ロジン変成樹脂、アルキッド樹脂、石油樹脂等の 40 油性インキ用樹脂、アクリル系オリゴマー、モノマー等 の電離放射線硬化方樹脂等が挙げられる。導電性材料粉 としては、導電性カーボン、金、銀、酸化錫、酸化アン チモン等の粉末が使用されるが、経済性の観点からは導 電性カーボン等が好ましく使用される。溶剤としては、 高沸点石油系溶剤、高級アルコール等が挙げられる。

【0012】導電性オフセットインキは、樹脂、導電性 カーボン等の導電性粉末及び溶剤を、固形分として樹脂 が10重量%~50重量%、好ましくは20重量%~4

しくは15重量%~30重量%の割合とし、ボールミ ル、サンドミル、三本ロールミル等の分散機を使用して 混合し、インキ粘度10~30Pa·S(L型粘度計) に調整され、導電性オフセットインキとされる。導電性 パターンの印刷はシルクスクリーンやグラビア法により 印刷することもでき、プリント配線に用いられる各種の 導電性インキが市販されている。

【0013】導電性インキによるアンテナパターンの外 形121、122のみでもある程度のアンテナの機能を するが、アンテナ面積が広い方が特性が向上する。そこ で、本発明では、このアンテナパターンの外形121, 122内を導電性材料により塗りつぶしてアンテナの機 能を持たせようとするものである。導電性材料としては 身近で一般的な材料としては鉛筆であるが、鉛筆芯を用 いたシャープペン等であっても勿論構わない。ただし、 塗りつぶし方により導電性に差は生じる。その他の導電 性材料としては導電性塗料等がある。 鉛筆は黒鉛 (グラ ファイト)と粘土を固めたもので、硬いもの(9H,8 H) ほど粘土が多く、軟らかい(6B) が最も黒鉛量が 多くなっている。カーボンを含む黒色のクレヨンやボー ルペンインキであっても、一般にビヒクルやワックス中 に分散されている場合は、カーボン顔料同士が連続した 導電路を形成しないので良好なアンテナパターンを形成 しない場合が多い。銀色のサインペンやマーカーでも同 様に導電性は得られない。

【0014】図4のように、アンテナパターン外形12 1,122内を鉛筆等で塗りつぶし面121P,122 Pとした後に、本来のアンテナの機能を取得する。図5 は、塗りつぶし面の抵抗値と非接触ICカードの通信距 離の関係を示す図である。図5のように、アンテナ面の 表面固有抵抗値が、105 Ω/c m² 以下であれば、1 5cm程度の本来の通信距離をもち良好な読み取り書き 込みができるが、 $10^5 \Omega/cm^2$  以上では、通信距離 が短くなるることが認められている。鉛筆で十分に塗り つぶした場合は、 $10^3 \Omega / cm^2$  以下の抵抗値とする ことができる。この場合、ICチップ実装ラベルには、 「BiStatix」(モトローラ社製)を用い、リー ダライタには、モトローラ社製の「BXR-610」を 使用している。なお、表面固有抵抗値とは、絶縁物の表 面に1cm平方面を考え、この相対する辺間の表面抵抗 をいう。

【0015】図3のように、紙基材16に凹孔3を設け る場合は、ICタグラベルのICチップ111が嵌入す る第1の凹部31と、ICタグラベル基材11bの厚み に相当する深さの第2の凹部32と、2段階の深さにし て形成することができる。ICチップ111自体が、 0.2~0.5mm程度の厚みがあるので、このように して2段の深さに凹孔3を形成する場合には、ICチッ プ111の形状がラベル表面に現われないので、外観的 ○重量%、導電性材料が10重量%~40重量%、好ま 50 に好ましいものとなる。図3のように、ICタグラベル

11にも小型のアンテナ112, 113が設けられ、当 該アンテナにICチップ111のバンプ(不図示)が接 続するように形成されている。 I C タグラベル11のア ンテナ112,113とアンテナパターン121,12 2間は、異方導電性接着剤(×印部分)等により接着さ れ、ラベルに対して鉛直方向にのみ導通するようにされ ている。従って、第1の実施形態の場合は、ICチップ 111とアンテナパターン121,122間が電気的に 導通することになる。

【0016】凹部3の形成は、エンボス加工、ざぐり加 10 工、あるいはこれらの組合せにより行なうことができ る。エンボス加工の場合は、アンテナパターンを押圧す るが切断してしまうことは無いので、第1の実施形態の 凹孔を形成する場合に好ましい。凹部3が2段深さの場 合も、エンボス型による一回の押圧で加工でき、加工速 度が速い利点がある。一方、ざぐり加工による穿孔を第 1の実施形態に使用する場合は、アンテナパターンを削 り取るか焼き飛ばしてしまうので、アンテナ面を切削し ない第2の実施形態で使用するのが好ましいことにな る。

【0017】図1、図2において図示は省略されている が、カード用の紙基材1bとアンテナパターン外形12 1,122の間、およびアンテナパターンの無い側の紙 基材面の一方または双方面には、紙製ICカードに対す る装飾的印刷や塗りつぶしについての指示を印刷して設 けることができる。紙製ICカードがゲーム用途に使用 される場合は、キャラクター等の印刷を施し、当該キャ ラクターの機能またはパワー (出力) 等に関するデータ をICチップに記録すれば、独自のゲームを楽しむこと ができる。これらのゲームは、紙製 I Cカードとリーダ 30 ライタの組合せにおいて、リーダライタを土俵または競 技場として楽しむことができる。

【0018】カードの紙基材には、コート紙、上質紙、 カード用紙、樹脂塗工紙、樹脂含浸紙、合成紙等を使用 できる。凹孔3を設けICタグラベル11を納めるため には、0.5mm程度の紙厚があることが好ましい。ま た、2片のアンテナパターン間の絶縁性を維持するため には吸湿性の低い紙であることが必要であり、耐水性コ ーティングを施すことも好ましい。 凹孔をエンボスで設 ける場合は、できるだけエンボスが後戻りしない(不可 40 逆な)特性の紙が好ましい。

【0019】図6は、第1の実施形態の、図7は、第2 の実施形態におけるICカードとリーダライタ間の送受 信回路を示している。紙製ICカードにおけるアンテナ パターン121, 122のうち、正しくはいずれか一方 が接地(アース)側の機能を果たし、他方のアンテナパ ターンが受信機能を行なっている。例えば、アンテナバ ターンのいずれか一方が人手に触れていれば、当該アン テナパターンが接地側となっている。図6、図7の場

としてアースの機能を果たしてしている。そうすると、 リーダライタ2からの電波をアンテナパターン121が 受信し、かつ紙製ICカードからの電波を送信している ことになる。

【0020】図6と図7において、図6の場合、アンテ ナパターン121とICタグラベルのアンテナパターン 112およびアンテナパターン122とアンテナパター ン113とが直結しているが、図7では、それらの間が 静電結合C1,C2している違いがある。 静電結合によ り交流信号を受信することができる。紙基材 1 bがアン テナパターン間において誘電体の役割をしていることに なるが、両者の非接触通信機能は、一定条件下では顕著 な差が無いことが認められている。ただし、アンテナ間 の紙層の厚みは、0.2~0.8 mm程度であることが 好ましい。

【0021】読み取り用リーダライタアンテナ21は、 非接触ICタグに対して共振周波数の電波を送信する。 通常、125~135kHz(中波)、13.56MH z、2.45GHz(マイクロ波)等の周波数帯が使用 20 される。125~135kHzや13.56MHzは非 接触ICタグやICカードに多用されるが、同一周波数 であっても通信方式が各社によって異なるため共用でき るとは限らない。多数のカードからの応答波を読み出す 場合には、データの衝突(コリジョン)が起き得るが、 それを回避する必要があり、コリジョンを回避して読み 取る各種の方法が知られているところである。

# [0022]

【実施例】図1、図2を参照して、本発明の実施例を説 明する。紙厚0.76mmの耐水性紙(北越製紙株式会 社製「ニューDV」)の片面にオフセット印刷によるプ ロセス印刷(4C)によりキャラクターの印刷を行い、 続いて、印刷していない側の面上に、導電性オフセット インキを用いて、図1のような、2片のアンテナパター ン外形121、122の印刷を行なった。

【0023】双方のアンテナパターン121,122外 形の近接する位置に、第2の凹部(面積16×16m m、深さ120µm)とその中心部に第1の凹部(面積 4×4mm、深さ360μm)を形成できるエンボス型 を押圧して、アンテナ面側から凹孔3を設けた。この印 刷、エンボス済みの基材を、5×5=25面付きのシー トに断裁した後、紙製カード用基材の凹孔3内に異方導 電性粘着剤付き I C タグラベル (モトローラ社製 I C チ ップ実装ラベル「BiStatix」)を位置合わせし て装着した。装着にはラベラーを使用した。すなわち、 ICタグラベルのアンテナパターン外形112,113 とカード紙基材面のアンテナパターン外形121,12 2がそれぞれ接触して重なるように位置合わせし貼着し た。なお、I Cチップ自体の厚みは、350 μm、ラベ ル基材の厚みは、100μmであった。ICタグラベル 合、アンテナパターン122が地に対して抵抗の低い側 50 装着後に、カードサイズの打ち抜きを行い個片化しIC

カード用基材とした。

【0024】この紙製ICカード用基材に対して、それ ぞれの絵柄のキャラクターに相応する機能、パワーの書 込みをICカード発行処理装置を用いてエンコードを行 なった。なお、非接触 I C タグラベルの通信周波数は1 25kHz、メモリ容量は1kbitである。ユーザー エリアは約800bitであり、英数字半角文字が最大 100文字の記録ができる。この紙製 I Cカード用基材 1のアンテナ外形121、122の枠内を、トンボ鉛筆 株式会社製鉛筆(6B)で十分に塗りつぶした。塗りつ 10 つぶした後の状態を示している。 ぶし面の表面固有抵抗値は、10° Ω/cm² であった (測定器:三菱化学株式会社製「MCP-T60

0」)。この紙製 I Cカードを、リーダライタとして、 モトローラ社製の(「BXR-610」)を使用し読み 取らせたところ、良好な非接触通信が確認できた。

【0025】本明細書において、紙製ICカード用基材 および塗りつぶした後の紙製ICカードの用途を主とし てゲーム用途として記載しているが、非接触通信機能学 習のための理科用教材やトレーディングカードとしても 十分な利用価値がある。

# [0026]

【発明の効果】上述のように本発明の非接触通信機能を 有する紙製ICカード用基材は、紙基材にアンテナパタ ーン外形を設け、ICタグラベルを装着した構成からな るので、ICカードのコストを低減でき各種の汎用的な 用途や使い捨て用途にも I Cカードを使用することがで きる。また、アンテナパターン外形内を塗りつぶして直 ちに実用できるので、ゲーム用途他、各種の用途に使用 できる。自ら加工、作成することにより玩具であれば、 エンドユーザーオリジナルの製品作成が可能となる。理 30 ンの外形

科教材としては、より具体的に非接触通信の理解向上を 図ることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカード用基 材の第1の実施形態を示す。

【図2】 非接触通信機能を有する紙製 I Cカード用基 材の第2の実施形態を示す。

【図3】 図1において凹孔内の詳細断面を示す。

【図4】 図1においてアンテナパターン外形内を塗り

【図5】 塗りつぶし面の抵抗値と非接触 I Cカードの 通信距離の関係を示す図である。

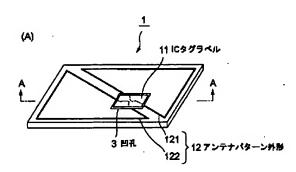
【図6】 第1の実施形態におけるカードとリーダライ 夕間の送受信回路を示す。

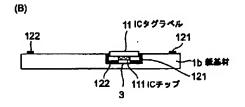
【図7】 第2の実施形態におけるカードとリーダライ 夕間の送受信回路を示す。

#### 【符号の説明】

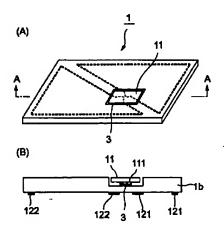
- 紙製 I Cカード用基材
- 1b 紙基材
- 20 2 リーダライタ
  - 3 凹孔
  - ICタグラベル 11
  - アンテナパターン、アンテナパターン外形 12
  - 21 リーダライタアンテナ
  - 3 1 第1の凹部
  - 32 第2の凹部
  - 111 ICチップ
  - 112, 113 小型のアンテナ
  - アンテナパターン、アンテナパター 121.122

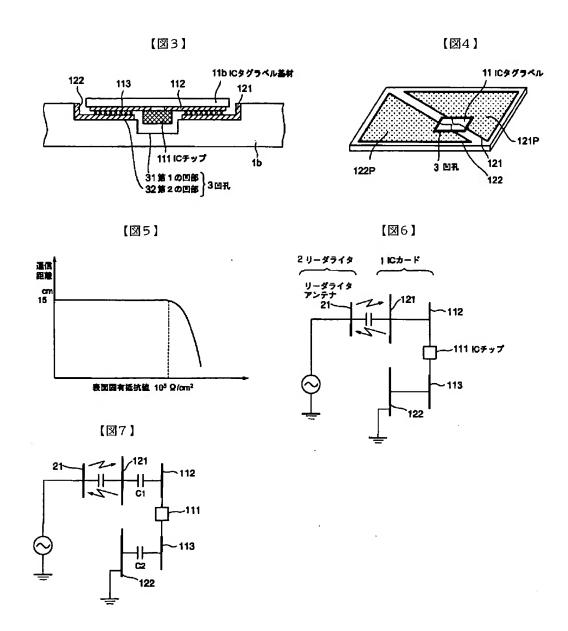
【図1】





【図2】





# フロントページの続き

Fターム(参考) 2C005 MA40 MB09 MB10 NA08 NA10 PA04 PA21 RA15 RA30 5B035 BA03 BB09 CA01 CA23 5J046 AA01 AA02 AA04 AB11 PA07